



CustomFlex®: Die erste flexible Anordnung der Türfächer. Optimale Stauraum-Nutzung.

Mit CustomFlex® nutzen Sie den Stauraum der Tür optimal aus. Versetzen und ordnen Sie einzelne Module schnell und leicht nach Ihren Bedürfnissen. Klammern für Kräuter, Ablagen für Käse. Sichere Regale für Milchprodukte, Saucen und Gewürze. Alles genau dort, wo Sie es gerne hätten.

Produktvorteile & Ausstattung



CustomFlex®: Die erste flexible Anordnung der Türfächer. Optimale Stauraum-Nutzung.

Mit CustomFlex® nutzen Sie den Stauraum der Tür optimal aus. Versetzen und ordnen Sie einzelne Module schnell und leicht nach Ihren Bedürfnissen. Klammern für Kräuter, Ablagen für Käse. Sichere Regale für Milchprodukte, Saucen und Gewürze. Alles genau dort, wo Sie es gerne hätten.

- ÖKO SANTO Kühl-Gefrierkombination mit Kühlraum-Innenbeleuchtung: LED
- 10 Jahre Garantie auf den Kompressor (bei Registrierung)
- ExtraChill Schublade – Ideal zur Lagerung von Fisch, Fleisch und Käse
- NoFrost-Technik im Gefrierraum – nie mehr abtauen
- TwinTech® - getrennte Luftzirkulation zwischen Kühl- und Gefrierraum
- 360°Cooling-Technologie für gleichmäßige Kühlung und Temperaturverteilung im Kühlraum
- LED-Display
- Innenbeleuchtung im Kühlraum: LED
- COOLMATIC* zum schnellen Kühlen frischer Lebensmittel
- FROSTMATIC für schnelles und schonendes Gefrieren
- "longfresh" 0°C-Schubladen: Keine
- Höhenverstellbare Glasablagen im Kühlraum: 2
- Gefrierschubladen: 3, transparent
- Vollautomatisches Abtauen im Kühlraum
- Edelstahl-Türen, Seiten grau
- Türanschlag rechts, wechselbar
- Verstellbare Füße, Rollen
- Feuchtigkeitsregulierung für die Obst- und Gemüseschublade
- Eierablage: 2 für je 8 Eier



TwinTech®: Getrennte Kältezonen. Verhindern das Austrocknen der Lebensmittel.

TwinTech® schützt die Aromen in allen Lebensmitteln. Die fortschrittliche Technologie, die dem gewöhnlichen No Frost überlegen ist, kombiniert zwei Kühlsysteme. Die Kühlschrankfeuchtigkeit wird optimal geregelt, was zu 60 % weniger Verlust an Lebensmittelgewicht führt und die Zutaten frisch hält.



Stabile Temperaturen mit MultiFlow

MultiFlow schützt die Qualität der Lebensmittel, indem sie die Temperatur und Feuchtigkeit im gesamten Kühlschrank stabil hält. Mehrere Luftkanäle ermöglichen eine aktive Zirkulation der Kaltluft, die so jeden Winkel erreicht.

ExtraChill Schublade: Ideal zur Lagerung von Fisch, Fleisch und Käse.

Die ExtraChill Schublade eignet sich, um den Geschmack und die Textur von Fisch, Fleisch und Käse zu bewahren. Die separierte Schublade sowie die konstante Zirkulation der Kaltluft stellen sicher, dass die Temperatur niedriger bleibt als im Rest der Kühl/Gefrierkombination.

10 Jahre Garantie auf den Kompressor

Für mehr Sicherheit: 10 Jahre Garantie auf den Kompressor. Dies umfasst die Kosten für Reparaturen, Transport, Gasentnahme und -nachfüllung, allgemeine Wartung und Service.

Technische Daten

PNC	925 993 350	Verpackung, Tiefe (mm)	728
EAN-Nummer	7332543745005		
Energieeffizienzklasse	E		
Jährlicher Energieverbrauch in kWh	250		
Gesamtnutzinhalt (Liter)	330		
Gesamtnutzinhalt Kühlfächer (Liter)	230		
Gesamtnutzinhalt ****-Tiefkühlfächer (Liter)	100.6		
Luftschallemissionsklasse	D		
Luftschallemission in dB(A) re 1 pW	42		
Gefriervermögen (kg/24Std.)	8		
Lagerzeit bei Störung (Std.)	10		
Klimaklasse	SN-N-ST-T		
Gerätehöhe (mm)	1860		
Gerätebreite (mm)	595		
Gerätetiefe (mm)	650		
Farbe	Edelstahl-Türen, Seiten grau		
Anschlusswert (Watt)	197		
Volt	220-240		
Frequenz (Hz)	50		
Kabellänge (m)	2.5		
Bruttogewicht (kg)	84		
Nettogewicht (kg)	78		
Verpackung, Höhe (mm)	1916		
Verpackung, Breite (mm)	664		

PSGBRF190DE00003

